

PT FICHA TÉCNICA



DESCRIÇÃO

Primário acrílico de dois componentes com propriedades de enchimento, lixável para o retoque de automóveis e veículos comerciais.

Primário acrílico de dois componentes, ultra-altos sólidos, secagem rápida, multi-superfície, capacidade de enchimento e lixável, primário acrílico de dois componentes para retoques de pintura automóvel. O produto tem uma excelente velocidade de secagem, elevada verticalidade e baixa absorção de acabamento. Pode ser aplicado em ciclos de duas camadas e brilho direto.

DADOS TÉCNICOS

- Composição: Acrílico modificado
- Cor: Branco, Preto, Cinzento 2256
- Viscosidade: De 4500 até 5500 mPa.s (20°C) Med. 4 - Velocidade 20
- Peso específico: De 1,4 a 1,5 g/ml

Os seguintes dados de entrega referem-se ao Cinzento 2256.

- Resíduo seco
% em peso 67,5 ± 2%
% em volume 48 ± 2%
- C.O.V. g/l 460 ± 20 g/l
- S.O.V. % em peso 32,4 ± 2%

PREPARAÇÃO DOS SUPORTES

O substrato de ferro deve estar perfeitamente limpo, livre de gorduras e previamente lixado. As tintas OEM e/ou existentes devem ser cuidadosamente lixadas e limpas.

CONDIÇÕES E MÉTODOS DE APLICAÇÃO

Recomenda-se a aplicação com pistola de pulverização HVLP/LVLP com bico de 1,7-1,8 mm. A aplicação está sujeita às condições ambientais (temperatura, humidade, vento, etc.), à geometria e complexidade dos produtos a pintar, ao perfil de superfície e às espessuras a aplicar, para as quais não podem ser dadas instruções particulares.

Condições ambientais (°C e H.R.)

Temperatura de aplicação:

Suporte: 5°C - 35°C e em qualquer caso sempre 3°C acima do ponto de orvalho.

Ambiente: Mín. 5°C Máx. 35°C

Humidade relativa: 60%

CATALIZAÇÃO

Relação de mistura (A+B)

- Em peso: 100 + 18
- Em volume: 100 + 25 (4:1)

Peso específico catalizado (A+B): 1.320 g/ml \pm 0,05 g/l

- Resíduo seco (A+B)

% em peso 62,8 \pm 2%

% em volume 45,3 \pm 2%

- C.O.V. (A+B): g/l 491 \pm 20 g/l
- S.O.V. (A+B): % em peso 37 \pm 2%

DADOS TÉCNICOS

- **Diluição:** 5-10% com Diluente Car Repair System
- **Viscosidade de aplicação** 20-30" Copo Ford 4
- **Vida útil da mistura** 20 minutos a 20°C
- **Espessura do filme húmido** 110 microns por demão com produto afinado e catalisado
- **Espessura seca** 50 microns por camada
- **Número de camadas** 1-2 camadas até alcançar a espessura seca indicada/necessária
- **Tempo de evaporação** Antes da secagem forçada ao ar: 5-10'

- **Secagem** a 20°C após 1 hora, o produto pode ser lixado.
- **Secagem forçada a ar quente** 10' a 60°C após 10 minutos, o produto pode ser lixado. Os dados referem-se à espessura indicada na folha de dados e estão sujeitos a variações em função das condições ambientais e espessuras aplicadas.
- **Secagem do pó** 5 minutos à espessura indicada para cada demão.
- **Secagem ao toque** 30 minutos à espessura indicada por demão
- **Secagem total** 12 horas à espessura indicada por demão
- **Polimerização total** 4 dias com a espessura total do filme indicada.
- **Intervalo de recobrimento** Min. 1 horas Máx. 24 horas (depois disso, é necessário lixar)
- **Resistência à temperatura** 80°C contínua
- **Cobertura média teórica (*)** 6,9 m²/kg - 9,1 m²/l
- **Consumo médio teórico** 145,8 g/m²

INSTRUMENTOS DE APLICAÇÃO

Pistola de gravidade, HVLP, LVLP

REFERÊNCIA A CICLOS DE APLICAÇÃO

Como se trata de um primário anticorrosivo, quando exposto ao ar livre ou quando é necessária uma manutenção a longo prazo das características iniciais, é obrigatória a utilização de uma camada de protecção adequada.

ARMAZENAMENTO

2 anos nas embalagens originais fechadas a +5°/+35°C.

ADVERTÊNCIAS E RECOMENDAÇÕES

(*) Cobertura/consumo: a cobertura por demão é apenas para orientação e é influenciada pela cor; consultar sempre com teste prático apropriado.

Todas as vezes indicadas em relação à aplicação (vida útil da mistura, secagem ao pó, secagem ao toque, etc.) referem-se a uma temperatura de aproximadamente 20°C, salvo indicação em contrário.

INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA

Ver Ficha de Segurança.

EMBALAGENS DISPONÍVEIS:

Código	Descrição	Embalagem
5009-001240	HE FILLER ULTRA FAST DRYING BLACK	3.6L
5009-001241	HE FILLER ULTRA FAST DRYING GREY	3.6L
5009-001242	HE FILLER ULTRA FAST DRYING WHITE	3.6L
5009-001243	HE FILLER ULTRA FAST DRYING HARDENER	900ML

* Se deseja obter mais informação acerca dos nossos produtos ou meios de aplicação, pode visitar a nossa página web www.carrepairsystem.eu ou enviar-nos um e-mail a carsistema@carsistema.pt

As especificações Técnicas e sugestões estão baseadas na nossa própria experiência. Asseguramos a perfeita qualidade do produto. Não obstante, considerando que as condições de cada uso concreto transcendem o nosso controle, não nos responsabilizamos pelos resultados obtidos.