

- Valor de cisalhamento do substrato (MPa) Modo de falha
- Aço laminado a frio (1,5mm) 27. 8 Falha de coesão
- Aço laminado a frio (0,8mm) 23. 7 Deformação do aço
- Aço galvanizado por imersão a quente (0,7mm) 12. 6 Deformação do aço
- Aço Galvanizado liga (0,7mm) 18. 5 Falha coesão
- 6111 Liga de alumínio (0,9mm) 11. 3 Falha mista (COH/ADH)
- Liga de alumínio 5052 (0,6 mm) 12. 4 Falha mista (COH/ADH)
- Falha do substrato ABS 3. 0
- SMC 8. 8 Falha do substrato
- Condições de prova
- Preparação: Limpeza com diluente, abrasión orbital (P80)/Linha de união: 0,25mm;
Cura: 1 hora a 23°C; Temperatura de prova: 23°C; Velocidade da cruceta: 13mm/min.

PROPRIEDADES NOMINAIS DOS COMPONENTES

- Química Epoxi Amina
- Cor Preto Tan
- Consistência Pasta viscosa Pasta viscosa
- Gravidade específica, g/ml 1. 08 1. 13
- Relação em peso 1. 9 1. 00
- Relação por volume 2. 0 1. 0
- Odor Nenhum Amina leve
-

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURA DO SELANTE MISTURADO

- Temperatura Tempo
- Tempo de abertura @ 23°C 60 min
- Tempo de trabalho a 23°C 90 min
- Tempo de manipulação @ 23°C 4 horas
- Cura completa a 23°C 24 horas

APLICAÇÃO

Tempo de abertura

Pot Life é o tempo de vida da mistura, é o tempo em que o adesivo fica húmido o suficiente para aderir a um segundo substrato que se encontra na camada adesiva. O tempo de abertura depende da temperatura. Todos os dados indicados nesta ficha foram avaliados a 23 ° C.

Tempo de trabalho

Durante o tempo de trabalho, a parte já montada pode ser recolocada. Não desmontar o já colado.

Tempo de manipulação

Este é o momento em que el adhesivo es lo suficientemente duro para sostenerse por sí solo. La resistencia a la manipulación de las piezas recién adheridas depende del tipo y la altura de las fuerzas exteriores que afectan a la adherencia. Normalmente se necesitan de 0,75 a 1 MPa. En caso de que el pelado se mantenga o aparezca, la unión se reducirá lo más posible para resolverlo. La pieza debe sujetarse o fijarse hasta que se alcance la resistencia a la manipulación.

ADVERTÊNCIAS

O Quick Metal Bonding, como sistema adesivo, contém ingredientes que podem ser prejudiciais se manipulados dos incorretamente. O contato com a pele e com os olhos deve ser evitado. Use roupas de proteção e trapos.

As Fichas de Dados de Segurança contém informações de saúde e segurança para procedimentos adequados de manipulação de produtos e ajudam a proteger os utilizadores, funcionários e clientes.

INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA

Ver Ficha de Segurança.

VIDA ÚTIL E ARMAZENAMENTO

24 meses desde o fabrico, sempre que os produtos se armazenem em lugar seco e fresco entre 15°C e 32°C. Depois de abrir, mantenha o cartucho fechado e o bico doseador afastado da humidade.

PRODUTOS DISPONÍVEIS

Código	Descrição	Tamanho	Un/caixa
5003-001046	QUICK METAL BONDING	220 ML	12

* Se deseja obter mais informação acerca dos nossos produtos ou meios de aplicação, pode visitar a nossa página web www.carrepairsystem.eu ou enviar-nos um e-mail a carsistema@carsistema.pt

Especificações técnicas e sugestões são baseadas na nossa própria experiência. Garantimos a qualidade perfeita do produto. No entanto, considerando que as condições de cada uso específico estão além do nosso controle, não somos responsáveis pelos resultados obtidos.